

MEMENTO MEMENTO

Pour réaliser un stratifié convenable, il est important de respecter les proportions entre la résine, le catalyseur et la fibre de verre.

Vous trouverez ci-dessous le B-A-BA du stratifieur :

Le poids de résine est égale à **2.5 fois le poids total de fibre** de verre lorsque le stratifié comporte plusieurs couches.

Lorsqu'on réalise une seule couche, le poids de résine peut varier en fonction du grammage de la fibre de verre :

Voile de surface : 500g de résine / m²
Mat 300g : 650g de résine / m² pour chaque couche
Mat 450g : 1.1kg de résine / m² pour chaque couche
Mat 600g : 1.5kg de résine / m² pour chaque couche

Exemple : pour une surface de 3m², avec 2 MAT 300g et 1 MAT 450g, combien de résine devez-vous préparer ?

$$2 \times 0.3 + 1 \times 0.45 = 1.05\text{kg} \times 2.5 = 2.625\text{kg} \times 3 \text{ m}^2 = 7.88\text{kg}.$$

La quantité de gel coat à préparer est : 550 g/m²
En finition, préparer environ 650g/m² de Top Coat.

Pour teinter un gel coat incolore, ajouter 10% maximum de pâte pigmentaire. Dans le cas d'une couleur peu couvrante (rouge, jaune, orange), teinter la résine de stratification avec 2 à 3% de cette même pâte pigmentaire afin d'améliorer le couvrant.

Catalyseur : le taux normal est de 2%. Il peut varier de 1 à 3% pour donner les quantités suivantes :

Poids de résine ou de gel coat						
Volume de catalyseur à ajouter (ml)	50g	100g	250g	500g	1kg	5kg
1%	0.5	1	2.5	5	10	50
2%	1	2	5	10	20	100
3%	2	3	7.5	15	30	150

Styrène paraffiné : ajouter 2% dans le gel coat pour faire une gel coat finition ou top coat.